

Laden



COB17N.FLD.0230A/H
Co-botic 1700
Drop & Go inkl.
Ladestation



K.1.S.123.0020.2/F
Ladestation
für Co-Botic 1700

Pinsel



K.1.S.123.0015.0/F
Bürstenrolle,
montiert
0,08 mm



123.0018.2
Seitenbürste
Links

Ersatzteile



123.0014.0/F
**Hauptbürstenge-
häuse**



S.123.0005.0/F
Filter
ein Stück



S.123.0002.0
**Assy ist
angebracht**



S.123.0003.797
Cover umgehen



123.0042.2/F
**Reinigungswerk-
zeug**



123.0110.0
Mülltonne



123.0006.2
Stoßstange



S.123.0007.0/F
Absaugventilator



123.00312
Oberes Gehäuse



123.0038.2
**Abdeckplatte
unten**



123.0001.2
Oberes Bedienfeld



S.123.0008.2/F
Antriebsrad
Links



S.123.0009.2/F
Antriebsrad
Richtig

Batterien



123.0013.0
Batterie
5200 mAh



123.0013.1
Batterie
6700 mAh



faster



cleaner



greener



safer



better

Technische Daten co-botic 1700

Leistungsrate	50 W
Spannung	14.4 V
Saugkraft	2700 Pa (automatischer Boost) / 1600 Pa (Leistung) / 1200 Pa (Standard) / 600 Pa (Leise)
Max. Batterielebensdauer pro Reinigungszyklus	250 Minuten
Ladezeit	240 Minuten (0 % -> 100 %) / 120 Minuten (20 % -> 80 %)
Schallpegel	73 dB / 67 dB / 65 dB
Max. Fahrgeschwindigkeit	0,3 m/s
Max. Fallhöhe für Klippensensoren	20 mm
Max. Steigung	Fünfzehn Grad
Mülltonnenvolumen (intern)	238 ml
RPM-Hauptbürste	Eintausenddreihundert Umdrehungen pro Minute
RPM-Seitenbürste (Reinigung)	230 ± 15 % U/min
RPM-Seitenbürste (Fahrt zum Ladegerät)	120 ± 15 % U/min
Batterie	16,8 V / 5200 mAh
Abmessungen	350 x 350 x 98 mm
Gewicht	3,4 kg



Ohne Vakuummotor.



M26.000120.02.DE - Änderungen vorbehalten.

i-teamglobal.com